



Attenzione

Le posizioni dei tubi quotate nella vista posteriore sono puramente indicative e con tolleranza di +/- 10mm

TOLLERANZE GENERALI DI LAVORAZIONE								Materiale		Codice	Rev.
GRADO DI PRECISIONE	DIMENSIONI LINEARI							Peso	I	H	G
	FINO A 6	DA 6 A 60	DA 60 A 120	DA 120 A 400	DA 400 A 1000	DA 1000 A 2000	DA 2000 A 4000				
~	± 0,15	± 0,2	± 0,3	± 0,5	± 0,8	± 1,2	± 2	± 3,5	Spessore	Errore: Nessun riferimento	
∇	± 0,1	± 0,15	± 0,25	± 0,4	± 0,6	± 1	± 1,5	± 2,5	Trattamento	D	
∇∇	± 0,05	± 0,1	± 0,15	± 0,2	± 0,3	± 0,5			Colore	E	
DIMENSIONI ANGOLARI								Scala	Data	Rev.	Dis.
LUNGH. LATO CORTO	FINO A 10	DA 10 A 50	DA 50 A 150	OLTRE 150							
CAMPO TOLLERANZA	± 3°	± 2°	± 1°	± 30'				1:10	22/07/2016		
AMG s.p.a. Via delle Arti e dei Mestieri 1/3 36030 San Vito di Leguzzano(VI) - ITALIA								Il presente disegno rimane di proprietà di AMG S.p.A. Ci riserviamo di tutelare i nostri diritti a termini di legge		DESCRIZIONE TH17 REDONDA GLASS	
				Disegnato	Approvato						
				MZ							